

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
УК «ЗАВОД ВОДОПРИБОР»**



**ЗАДВИЖКИ**

**МЗВ-1,0**

**МЗВ-1,6**

**МЗВГ**

**ПАСПОРТ  
3638.00 ПС**



**НО 03**



## Содержание

1. Общие указания .....	3
2. Основные сведения об изделии .....	3
3. Основные технические данные .....	3
4. Комплектность .....	5
5. Ресурс, срок службы .....	5
6. Описание и принцип работы .....	5
7. Размещение, монтаж и подготовка к использованию .....	5
8. Использование по назначению .....	6
9. Техническое обслуживание .....	6
10. Текущий ремонт .....	7
11. Меры безопасности .....	7
12. Хранение и транспортирование .....	7
13. Свидетельство о приемке .....	8
14. Свидетельство об упаковке .....	8
15. Гарантийные обязательства .....	8
16. Сведения о рекламациях .....	9
17. Сведения о рекламациях .....	9
18. Сведения об установке (связки) задвижки в эксплуатации .....	10

Приложение А. Габаритные и присоединительные размеры, места  
срокотки. Конструкция задвижки ..... 11

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

Адрес и наименование предприятия-изготовителя:  
ОАО УК «Завод Водоприбор»,  
129626, Москва, ул. Новолескеская, д. 16, стр. 13

Обращаться по вопросам, связанным с:

качеством задвижек: телефон (495) 686-13-43

приобретением задвижек: телефон-факс (495) 647-07-62 (многоканальный)

выбором арматуры: --/--

## 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте задвижек обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорт не допускаются подчистки, записи карандашом или смывающимися чернилами;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (место подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

## 2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Задвижки с обрезанным клином неподвижным шпинделем фланцевые чугунные МЗВ-1,0; МЗВ-1,6; МЗВГ (в дальнейшем – задвижки) предназначены для полного перекрытия рабочей среды в трубопроводе.

По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха задвижки соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 3 ГОСТ 15150.

Задвижки соответствуют требованиям:  
ГОСТ 5762 "Задвижки на номинальное давление не более PN 250". Общие технические условия:

ТУ 3721-014-03219029-2004 "Задвижки МЗВ-1,0";

ТУ 3721-015-03219029-2004 "Задвижки МЗВ-1,6";

ТУ 3721-013-03219029-2004 "Задвижки МЗВГ".

При заказе задвижки должно быть указано:

- тип;
- диаметр условного прохода (номинальный диаметр) в мм;
- обозначение технических условий.

Пример записи задвижки при ее заказе и в другой продукции, в которой она может быть применена:

задвижек с диаметром условного прохода 80 мм и рабочим давлением 1,6МПа:

для воды с температурой до 75 °С –

МЗВ-1,6-80 ТУ 3721-015-03219029-2004;

для воды с температурой до 150 °С –

МЗВГ-80 ТУ 3721-013-03219029-2004;

задвижек с диаметром условного прохода 300 мм и рабочим давлением 1,0МПа:

МЗВ-1,0-300 ТУ 3721-014-03219029-2004.

## 3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Основные параметры задвижек соответствуют таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Тип задвижки										
	МЗВ-1,6-50	МЗВ-1,6-80	МЗВ-1,6-100	МЗВ-50	МЗВ-80	МЗВ-100	МЗВ-104-50	МЗВ-10200	МЗВ-10250	МЗВ-10300	МЗВ-10400
1. Обозначение технических условий	ТУ 3721-015-03210029-2004			ТУ 3721-013-0319029-2004			ТУ 3721-014-03210029-2004				
2. Эскизное обозначение	304Фр			306Фр			304Фр				
3. Максимальный диаметр, мм	50	80	100	50	80	100	150	200	250	300	400
4. Струминальный диаметр, мм	150	180	190	150	180	190	210	230	250	270	310
5. Струминальный вылет, мм	240	306	353	240	306	353	480	562	689	784	982
6. Масса, кг	12	20	26	12	20	26	46	74	118	160	316
7. Прочность затвора, см/мм, не более	Прочность не допускается			0,3	0,48	0,6	Прочность не допускается				
8. Величина рабочего хода затвора, обороты	8-9,5	12-14	16-19	8-9,5	12-14	16-19	26-31	31-32	38-42	45-48	50-56
9. Максимально допустимый крутящий момент на привале при открытии затвора, Н·м, не более	35	50	70	35	50	70	110	170	200	200	240
10. Коэффициент гидравлического сопротивления, не более	0,2										
11. Номинальное (условное) давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	PN=1,6 (16)					PN=1,0 (10)					
12. Пробное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	P <sub>пр</sub> =1,6 (16)					P <sub>пр</sub> =1,0 (10)					
13. Пробное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	P <sub>пр</sub> =2,0 (20)					P <sub>пр</sub> =1,5 (15)					
13А Рабочая среда (исполн.)	по Санд/ИИ 12.1.4.1074			по Санд/ИИ 12.1.4.1074 и СНиП Т 204.07			по Санд/ИИ 12.1.4.1074				
14. Температура рабочей среды, °С	от 5 до 75			от 5 до 150			от 5 до 75				
15. Температура окружающего воздуха, °С	от минус 15 до плюс 40										
16. Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ Р 54432-2011										
17. Управление	ручное										
18. Рабочее положение	любое, кроме мелководного вала										
19. Направление потока рабочей среды	двустороннее										
20. Габаритные и присоединительные размеры, привалов и Приваловый А											
21. Материал корпусных деталей и клапана уплотнитель привала	чугун рессорно-сталь сталь-коррозионно-стойкая бронза										
22. Покрытие	модифицированное										

Примечания: 1. Герметичности затвора: для задвижек типа МЗВ-1,0 и МЗВ-1,6-класс А, для задвижек типа МЗВГ - класс Д по ГОСТ Р 54808-2011.  
2. Коэффициент сопротивления при полностью открытом затворе.

## 4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Комплект поставки задвижки:  
задвижка 1 шт.  
паспорт 1 экз.

## 5 РЕСУРС, СРОК СЛУЖБЫ

5.1 Надежность задвижки должна соответствовать значениям таблиц 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Тип задвижки	
	МЗВ-1,0; МЗВ-1,6	МЗВГ
	Величина параметра	
Средняя наработка на отказ, цикл/отказ	1500	600
Средний ресурс до списания, цикл, не менее	4500	1000
Полный назначенный срок службы, лет: корпусных деталей (корпус, крышка)	50	10
закладных деталей (клин, прокладка, манжета)	16	10

5.2 Указанные параметры действительны при соблюдении требований паспорта

## 6 ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

6.1 Задвижка (Приложение А) состоит из корпуса 1, крышки 2, фланца 3 (отсутствующего у задвижек DN 50-200) и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

6.2 Закрытие производится вращением по часовой стрелке шпинделя 4, закрепленного в осевом направлении. Вращения производится маховиком 5, закрепленным на шпинделе, или иным устройством у задвижек без маховика.

При вращении шпинделя 4 гайка 6, соединенная с обремененным клином 7, движется поступательно, производя опускание клина до полного соприкосновения его покрытых резиной 8 поверхностей с внутренней диаметральной поверхностью 9 корпуса задвижки, т.е. до перекрытия прохода.

6.3 Открытие производится вращением шпинделя против часовой стрелки, порядок перемещения – обратный.

## 7 РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

7.1 Задвижки должны быть установлены в удобном для обслуживания месте.

Допускается использовать задвижки для обслуживания установок.

7.2 Перед монтажом задвижки необходимо выполнить следующие требования:

- проверить комплектность поставки;
- применять задвижку при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;

- произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- проверить внутреннюю полость на предмет попадания посторонних предметов;
- проверить работоспособность путем трехкратного открытия и закрытия, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий.

7.3 При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:

- перед установкой задвижки трубопровод тщательно промыть, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние тела;

- закрепить надежно задвижку ствольными приспособлениями, исключаями срыв или кантование при подъеме или опускании (для задвижек массой более 16 кг);
  - ствольные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки в трубопроводе;
  - концы трубопровода, смежные с задвижкой, должны быть закреплены;
  - обратить особое внимание на правильную установку межфланцевых прокладок;
  - установить задвижку в трубопроводе без натягов, скруток и перекосов, болтовые отверстия должны совпадать с отверстиями на фланцах задвижки;
  - предусмотреть компенсацию тепловых напряжений;
  - установить задвижку на прочном фундаменте, исключающем воздействие массы задвижки на трубопровод;
  - после установки задвижки на трубопровод проверить легкость хода механизмов, герметичность прокладочных соединений и уплотнения выхода шпинделя.
- 7.4 При установке (снятии) задвижки на трубопровод в настоящем паспорте должна быть сделана соответствующая запись в таблице 6 раздела 18.

## 8 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

8.1 При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу задвижки:

- монтаж задвижки выполнять в соответствии с разделом 7 паспорта;
- использовать задвижку в режиме регулирования не допускается;
- использовать задвижку на рабочие параметры, превышающие указанные в таблице 1 не допускается;
- пробное давление  $P_{пр}$  при опрессовке трубопровода не должно превышать значений, указанных в таблице 1 настоящего паспорта, при этом задвижка должна быть в открытом положении, а присоединение к трубопроводу должно быть герметичным;
- задвижка должна открываться на полный проход, дросселирование среды при частично открытом затворе не допускается.

## 9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 При обслуживании задвижек во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить техническое обслуживание при наличии давления среды в трубопроводе не допускается;
- производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- при техническом освидетельствовании, а также после ремонта задвижки подвергаются осмотру и гидравлическим испытаниям на герметичность прокладочных соединений и уплотнительных колец давлением PN, на герметичность затвора PN\*1,1 и на прочность и плотность материала PN\*1,5;
- при осмотре проверить общее состояние задвижки, состояние крепежных соединений, надежность крепления механизма управления;
- производить обслуживание задвижек, установленных в подземных сооружениях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных

газов согласно правилам технической эксплуатации и техники безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;

- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекращается заменить прокладку.

## 10 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

10.1 О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице 4 раздела 16 паспорта задвижки с указанием даты, причины выхода из строя и характера произведенного ремонта.

10.2 После ремонта задвижки подвергаются гидравлическим испытаниям в соответствии с техническими условиями.

10.3 Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование неисправности, внешнее проявление и деформационные признаки	Вероятная причина	Методы устранения
Нарушение герметичности прокладочных соединений, течь между корпусом и крышковой	Недостаточно уплотнена прокладка. Ослабление затяжки винтов.	Затянуть винты.
Нарушение герметичности уплотнительного выходного шпинделя.	Разрушение прокладок.	Заменить прокладку.
Неплотное открытие или закрытие задвижки.	Износ уплотнительного кольца. Повреждение резьбы шпинделя или гайки. Появление посторонних предметов под клин.	Демонтировать задвижку и отправить на предприятие-изготовитель или организовать договор на обслуживание.
Нарушение уплотнения задвижки. Течь по проходу при полностью закрытой задвижке.	Износ или повреждение уплотняющей резинки на клине.	

*Примечание - Демонтаж задвижки проводится организацией, заключившей договор на обслуживание.*

## 11 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

11.1 Безопасность эксплуатации задвижек обеспечивается выполнением требований разделов 7, 8, 9 настоящего паспорта.

11.2 Безопасность конструкции задвижек по ГОСТ Р 53672.

11.3 Персонал, обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

11.4 При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

## 12 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

12.1 Условия транспортирования и хранения задвижек 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

12.2 Задвижки транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

12.3 На транспортные средства задвижки устанавливаются на прочные основания (поддоны), при этом они должны быть надежно закреплены.

Допускается транспортирование без установки на основания, при этом установка на транспортные средства должна исключать возможность перемещения и падения.

12.4 При транспортировании и хранении затвор задвижки должен быть в открытом положении.

12.5 При погрузочно-разгрузочных работах строповку задвижек DN 80-400 мм следует производить в соответствии с приложением А.

Бросать задвижки не допускается.

12.6 При транспортировании задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

### 13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

13.1 Задвижка МЗВ 250 заводской номер 08160-14 соответствует ТУ 3721-03219029-2004 и признана годной для эксплуатации.


Штамп ОТК  Подпись  Дата МАЙ 2014

### 14 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

14.1 Задвижки с DN 50, 80 и 100 мм должны быть упакованы.

14.2 По согласованию с заказчиком задвижки могут поставляться без упаковки.

14.3 Задвижка МЗВ 250 заводской номер 08160-14 упакована согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Упаковку производит  Подпись  Дата МАЙ 2014

### 15 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

15.1 Изготовитель гарантирует соответствие задвижки требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

15.2 Гарантийный срок эксплуатации задвижек типа МЗВ - 10 лет (закладных деталей - 3 года) со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок эксплуатации задвижек типа МЗВГ - 3 года со дня ввода в эксплуатацию.

15.3 Гарантийная наработка задвижек типа МЗВ - 600 циклов, задвижек типа МЗВГ - 400 циклов.

### 16 СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТАХ

Таблица 4

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Кто произвел ремонт

### 17 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

17.1 Изготовитель не принимает рекламации, если задвижка вышла из строя по вине потребителя и несоблюдения указаний, приведенных в разделах 7, 8, 9 настоящего паспорта, а также нарушений условий транспортирования и хранения.

17.2 Рекламации не принимаются без отметки в таблице 6 раздела 18 об установке и акта с указанием причины, по которой задвижка не пригодна к дальнейшей эксплуатации.

17.3 Учет предъявленных рекламаций в соответствии с таблицей 5.

Таблица 5

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

18 СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ (СНЯТИИ) ЗАДВИЖКИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

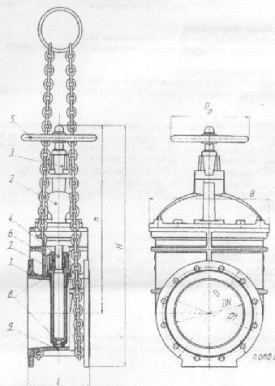
Таблица 6

Дата установки (наименование объекта)	Дата снятия (объект)	Причина снятия	Наименование организации, подпись, штамп, промподпись установщика (штамп)
Дата установки (наименование объекта)	Дата снятия (объект)	Причина снятия	Наименование организации, подпись, штамп, промподпись установщика (штамп)

Внимание! При отсутствии записей в таблице 6 раздела 18 паспорта время эксплуатации задвижки исчисляется со дня привода.

ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(обязательное)

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МЕСТА СТРОПОВКИ, КОНСТРУКЦИЯ ЗАДВИЖКИ



Размеры в миллиметрах

Обозначение параметра	Тип задвижки									
	МЗВ-1,6-50	МЗВГ-50	МЗВ-1,6-80	МЗВГ-80	МЗВ-1,6-100	МЗВГ-100	МЗВ-1,0-150	МЗВ-1,0-200	МЗВ-1,0-250	МЗВ-1,0-300
Значение параметра										
DN	50	80	100	150	200	250	300	400	455	580
D	165	200	220	280	340	400	455	580		
D <sub>1</sub>	125	160	180	240	295	350	400	515		
D <sub>2</sub>	140	200	200	250	280	330	330	500		
L	150	180	190	210	230	250	270	310		
B	118	160	188	280	348	434	512	676		
d	18	18	18	22	22	22	22	26		
n	4	4	8	8	8	12	12	16		
H	323	406	463	623	732	889	1011	1284		
h	240	306	353	480	562	689	784	982		

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**  
**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
(обязательная сертификация)

№ C-RU-AB67.B.00206 TP 0720581  
(номер сертификата соответствия) (серийный номер бланка)

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОАО «Завод «Водопробор»  
(лицензия на производство и монтаж санитарно-технических изделий)  
Адрес: РФ, 129626 г. Москва, Новоалексеевская ул., 16.  
ОГРН: 1027700359587. Телефон (495) 686-31-00, факс (495) 686-08-36. ИНН 7717020902

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОАО «Завод «Водопробор»  
(лицензия на производство и монтаж санитарно-технических изделий)  
Адрес: РФ, 129626 г. Москва, Новоалексеевская ул., 16.  
ОГРН: 1027700359587. Телефон (495) 686-31-00, факс (495) 686-08-36. ИНН 7717020902

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СЕРТИФИКАТ-ТЕСТ», 121351, г. Москва, ул. Ярцевская, д. 20, корп. 1, тел. (499) 730-69-81, факс (495) 641-51-90, E-mail: info@certif-test.ru. ОГРН: 5087740695834. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB67 выдан 13.07.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ** Задвижка: МЗВ-1,0 PN - 1,0 МПа; МЗВ-1,6 PN - 1,6 МПа; МЗВ PN - 1,6 МПа, выпускаемые по ТУ  
(информация об объекте сертификации, заводские идентификационные аббреж.)  
3721-014-03219029-2004, ТУ 3721-015-03219029-2004, ТУ  
3721-013-03219029-2004.

Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП)  
37 2100

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

(использование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям европейского (европейский) стандарта (европейские нормативы))  
ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544

Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)  
ГОСТ 5762-2002 (и.п. 4.4-4.6, 5.1.3, 5.1.4, 5.1.5.9, 5.1.5.11, 5.1.5.16, 5.4.7.4; р. 6; 8).

код ЕКПС

код ТН ВЭД России  
8481 80 610 0

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ** Протокол сертификационных испытаний от 25.01.2011 г. № 01-01-11 ИЛ ОАО «Завод «Водопробор», г. Москва (рег. № РОСС RU.0001.22ЧС35)

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

(документы, представляющие сведения в орган по сертификации о качестве доказательств выполнения требований технического регламента (использование регламента))

Сертификат обязательного технического заключения № 77.01.06.372.П.009405.02.07 от 15.02.2009г. до 12.02.2012г., выданного Управлением Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по городу Москве.

Схема сертификации: 3с.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ** с 28.01.2011 по 27.01.2016



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
подпись, печать, фото

*Handwritten signature of V. Bozkurt*

V. Бозкурт

Эксперт (эксперты)  
подпись, печать, фото

*Handwritten signature of A.N. Lukyanov*

A.N. Лукьянов